BOWMAN STOR LTD
Z-83.5-57
Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

SEPURA™

rewelacyjne technologie

Separatory woda-olej

ST Separatory ST - dla standardowego kondensatu

D aktywne separatory do obróbki trudnych lub zemulgowanych kondensatów

Separatory średniego zakresu od

120 do 2500 cfm wydajności

SEPURA™

Czysty kondensat - czyste sumienie

Ustawa o gospodarce wodnej została wprowadzona, w celu nałożenia prawnych ograniczeń na przemysłowe wyrzucanie odpadów albo do gleby, kanałów wodnych czy kanalizacji deszczowej - nie bez przyczyny.

Zaledwie 250 ml oleju może pokryć hektary powierzchni wody obniżając skuteczność oczyszczalni wód, zapobiegając utlenieniu i zabijając faunę i florę.

Kompresor o mocy 18kW może wytworzyć blisko dziesięć tysięcy litrów kondensatu rocznie, często zawierającego do 1000 ppm oleju i innych odpadów w miejscu zrzutu odpadów. 99,9% kondensatu to woda, więc uzasadnionym jest oczyszczenie jej w zakładzie przed usunięciem jej do kanalizacji.

Wylot do kanalizacji jest kontrolowany przez władze lokalne, które zazwyczaj nie zezwalają na usuwanie odpadów zawierających powyżej 20 ppm oleju do kanalizacji. Oczekuje się, że te limity zostaną w przyszłości zredukowane; niektóre państwa europejskie już naciskają na wprowadzenie maksymalnego limitu 10 ppm. SEPURA oferuje najbardziej ekonomiczną, prostą, godną zaufania i ekologiczną metodę spełniającą wymogi prawne - zapewniającą jakość odpływu lepszą niż 10 ppm do 4000 godzin żywotności filtra w wielu zastosowaniach. Oferujemy również specjalne filtry do specyficznych „problemów" z kondensatami – w celu uzyskania dalszych informacji, prosimy o kontakt z SEPURA.

Bowman SEPURA - to takie proste...

Czasami proste rozwiązania sprawdzają się najlepiej!

Przy rozwiązaniu SEPURA nie ma żadnych ruchomych części, ani stojącej wody kondensatu, w której rozwijają się niebezpieczne bakterie. Nie ma potrzeby zgadywania wysokości nadmiaru oleju, ponieważ taki nie występuje; z tego powodu nie powstają zatory, ani zalania. Oznacza to również brak uciążliwego pojemnika na olej, ponieważ olej pozostaje w filtrach. Wybór odpowiedniego separatora SEPURA jest naprawdę prosty; jego instalacja jest szybka i łatwa; separator jest czysty i łatwy w obsłudze, a w większości przypadków jest również najbardziej oszczędnym narzędziem do tej pracy.

Rozwiązanie SEPURA zapewniło zadowolenie przy dziesiątkach tysięcy instalacji na całym świecie.

- Bezwęglowa" filtracja **SILEXA™**
- Działa, jak nowy - przy każdym użyciu
- 100% wydajności przy większości włókien syntetycznych
- Żywotność filtra: 4000 godzin
- W instalacji osiąga wynik lepszy niż 5 ppm
- Nie dochodzi do przelewów
- Stała wydajność
- Prosta instalacja bez konieczności wstępnego namaczania
- Niskie koszty użytkowania
- Szybkie serwisowanie
- Lekkość
- Brytyjski projekt i wykonanie
- 10 lat gwarancji – przy spełnieniu określonych warunków

Wskaźnik okresu użytkowania

To sprytne urządzenie jest aktywowane w kilka sekund przez inżyniera serwisu. Pasek aktywności wizualnie wskazuje czas kolejnego serwisu, w skali pełnego roku.

Świeży wskaźnik jest dostarczany wraz z nowym zestawem serwisowym, a nowa wersja stałych elementów wyposażenia dla istniejących separatorów jest również dostarczana wraz z nowym zestawem serwisowym, co zapewnia, że funkcja ta jest dostępna dla starszych wersji separatorów SEPURA.

Wskaźnik okresu użytkowania może być z łatwością zainstalowany w separatorach innych producentów.

Uzdatnianie stabilnych emulsji

Z naszego doświadczenia wynika, że żaden „pasywny" separator substancji ropopochodnych nie radzi sobie skutecznie ze stabilnymi emulsjami. Potrzebny jest „aktywny" czynnik, aby mogła wystąpić podstawowa separacja.

SEPURA „D" posiada ten aktywny składnik...
Nasze specjalnie aktywowane zestawy ekstrakcyjne są celowo zaprojektowane do radzenia sobie z tymi trudnymi mieszankami kondensatów, których prosty filtr nie jest w stanie odseparować - bez względu na to, czy jest wykonany z węgla, polipropylenu, zeolitu, czy jakiegokolwiek innego „pasywnego" materiału.

Pomysłowym rozwiązaniem firmy SEPURA jest aktywny, biologiczny twór, który dosłownie zjada olej, pozostawiając wodę czystą.

W porównaniu do kosztownych, elektryczno-mechanicznych alternatyw dostępnych na rynku, nasze zestawy ekstrakcyjne stanowią oszczędną, łatwą w konserwacji i przyjazną środowisku odpowiedź na problem tak stary, jak sektor zarządzania kondensatem - a firma SEPURA wprowadza to rozwiązanie na rynek.

Dlaczego SEPURA działa tak dobrze - tak oszczędnie

Kolektor dolotowy

Pozwala na podłączenie 4 x 1/2". Opcjonalny, dodatkowy port pozwala na jeszcze 4 podłączenia

Filtr wstępny

Ten unikalny, opatentowany filtr pełni 3 główne funkcje:

1) pozwala na dekompresję sprężonego powietrza
2) chwyta olej luzem. Specjalne oleofilne materiały utrzymują do 32 litrów oleju (SEP 1800 ST)
3) filtruje cząstki stałe i osad w celu ochrony filtra głównego

Filtr główny SILEXA™

Nasz opatentowany materiał „poleruje" kondensat w celu uzyskania znakomitej jakości odpadów. Ubytek oleju przy instalacji <5 ppm.

Łatwa instalacja bez konieczności wstępnego namaczania; łatwe serwisowanie i długi okres użytkowania.

Duże kanały wentylacyjne

Zapobiegają wzrostowi ciśnienia

Pokrywa kolumny

Szybkie serwisowanie bez konieczności odpinania od instalacji i wykorzystywania narzędzi.

Przepływ kondensatu

Bezpośredni wlot to komory dekompresyjnej filtra wstępnego.

Korpus wykonany techniką odlewania

Korpus jest wolno-stojącym urządzeniem, odpornym na nierówności w podłożu, szczelny i zajmujący mało miejsca.

Oczyszczony kondensat

SEPURA zapewnia, że kondensat po filtracji może być usuwany legalnie do kanalizacji sanitarnej.

Punkt testowy

Prosty zestaw testowy do szybkiego sprawdzenia jakości odpadów

SILEXA

Nasz wkład filtracyjny SILEXA™ jest znakomity

Dogłębne próby wykazały, że opatentowany wkład jest lżejszy, o 20% bardziej chłonny i czystszy w porównaniu z produktami OEM.

Więcej informacji o SILEXA™ znajduje się na naszej stronie internetowej.

Korzyści wynikające z naszej instalacji

Rozumiemy, że w miejsce jest na wagę złota. To jeden z powodów, dla których separator woda-olej SEPURA zaprojektowany jest w taki sposób, aby zajmował jak najmniejszą powierzchnię w każdym rozmiarze, z możliwością umieszczenia elastycznego przewodu w bloku dolotowym, bez oddzielnego pojemnika na olej i z możliwością obsługi od góry.

Bowman posiada pełną ofertę produktów do zarządzania kondensatem, pracujących w zgodzie w celu uproszczenia pracy i zapewnienia najlepszych wyników.

Dystrybucja międzynarodowa

Produkty SEPURA są dostępne na całym świecie w sieci dystrybucyjnej.

Zgodnie z naszymi Warunkami, nasza 10-letnia gwarancja, zapewniająca, że nie będą wysuwane wobec Państwa żadne roszczenia, na jakość i wydajność separatora, zapewnia Państwu spokój przez cały okres funkcjonowania Państwa zakładu.

W celu uzyskania szczegółowych informacji o dystrybucji prosimy o kontakt z firmą Bowman.

Specyfikacja separatora średniego zakresu

Normalny kondensat >	SEP 120 S	SEP 360 S	SEP 900 S	SEP 1250 S	SEP 1800 S	SEP 2500 S
Maks. wydajność (cfm/m3min)	120 / 3.4	360 / 10.2	900 / 25.5	1250 / 35.4	1800 / 51	2500 / 70.8
Okres użytkowania filtra SSK	4000 godzin pracy - przy pracy z niezemulgowanym, „normalnym" kondensatem					

Zemulgowany kondensat >	SEP 120 D	SEP 360 D	SEP 900 D	SEP 1250 D	SEP 1800 D	SEP 2500 D
Maks. wydaność (cfm/m3min)	120 / 3.4	360 / 10.2	900 / 25.5	1250 / 35.4	1800 / 51	2500 / 70.8
Okres użytkowania filtra DSK	2000 godzin pracy - przy pracy z niezemulgowanym, „normalnym" kondensatem					

Zaprojektowany ubytek oleju	Przy instalacji, lepszy niż 5 ppm - Pod koniec przydatności do użycia lepszy niż 20 ppm					
Podłączenie dolotowe	4 x R 1/2" z możliwością rozbudowania do 8					
Podłączenie węża wylotowego	1/2"	3/4"				
O standardowym wyglądzie	Z oznaczeniem SILEXA™, 'niebieski - sprężone powietrze', obudowa z polietylenu nadającego się do ponownego przetworzenia.					
Zestaw testowy dołączony	TAK					
Element zestawu naprawczego dla separatora „S"	120SSK	360SSK	900SSK	1250SSK	1800SSK	2500SSK
Element zestawu naprawczego dla separatora „D"	120DSK	360DSK	900DSK	1250DSK	1800DSK	2500DSK
Dodatkowy 4-portowy zestaw #separator	120Block	360Block	900Block	1250Block	1800Block	2500Block

Waga i wymiary urządzenia >	SEP 120	SEP 360	SEP 900	SEP 1250	SEP 1800	SEP 2500
Wysokość/długość/szerokość (mm)	500 / 215 / 257	654 / 345 / 282	989 / 432 / 495	989 / 485 / 495	989 / 990 / 520	989 / 1098 / 550
Wysokość/długość/szerokość (cale)	19.7 / 8.5 / 10.1	25.7 / 13.6 / 11.1	38.9 / 17 / 19.5	38.9 / 19.1 / 19.5	38.9 / 19.1 / 20.5	38.9 / 43.2 / 21.7
Waga wysyłki S/D (kg) około	2.7 / 3.5	3.6 / 5	14.8 / 20	20 / 35	31.3 / 41	43.5 / 56.5
Waga wysyłki S/D (funty) około	6 / 7.7	8 / 11	33 / 44	44 / 77	69 / 90	96 / 124.5

Specyfikacja **separatora woda-olej marki SEPURA ST** zakłada dobrze utrzymany zakład i rozsądne warunki użytkowania. Wydajność przy użyciu chłodziw mineralnych lub o podstawie mineralnej powinna być taka, jak zostało to przedstawione powyżej, bez względu na rodzaj kompresora, technologii spustu kondensatu czy klimatu, pod warunkiem, że wyprodukowany kondensat nie jest emulsją.

W przypadku stabilnych lub trudnych emulsji, należy wybrać separator **SEPURA „D"** ze specjalnym zestawem ekstrakcyjnym zaprojektowanym z myślą o tych zadaniach. Chłodziwa/smary z **glikolami polialkilenowymi (PAG)** stawiają innego rodzaju wyzwanie, gdyż ich podstawą są elementy rozpuszczalne w wodzie. Wolne (nierozpuszczone) elementy zostaną usunięte przez separatory SEPURA ST lub D pozostawiając płyn wylotowy „czystym"; zalecamy natomiast, aby separator był ustawiony na 50% normalnej wydaności, aby pozostawić więcej czasu na absorbcję.

WAŻNA UWAGA: SEPURA wykorzystuje swój główny wkład filtra w oryginalnych zestawach naprawczych SSK. Zwyczajne torby węglowe redukowałyby wydajność o co najmniej 20%, a ich okres użytkowania o 50%. Nasze zestawy ekstrakcyjne opierają się o węgiel, ale są specjalnie obrabiane, aby radzić sobie z zemulgowanymi kondensatami. Nierafinowany węgiel z pewnością nie poradzi sobie z takim zadaniem.

Państwa dostawca marki SEPURA:

SEPURA
t: +44 (0)1543 379212
e: sales@sepura-technologies.com
www.sepura-technologies.com

BOWMAN STOR LTD
Z-83.5-57
Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin